

160T 射出成形機，最大模距尺寸 430 mm x 340 mm 。

模具大小 需在 430 mm x 340 mm 以內。

最大射出重量須看螺桿直徑大小。

項目		Items	單位 unit	160T		
射出系統 Injection Unit	螺桿直徑	Screw diameter	mm	S 40	M 45	L 50
	理論射出容積	Injection Capacity	Cm ³	276	350	432
	射出重量 (P.S)	Shot Weight (P.S)	Gr	241	306	377
			Oz	8.5	10.8	13.3
	射出壓力	Injection Pressure	Kg/cm ²	2293	1812	1468
	可塑化能力	Plasticizing capacity	Kg/hr	90	115	128
	射出率	Injection rate	Cm ³ /Sec	117	148	183
鎖模系統 Clamping Unit	閉模力	Clamping force	Ton	150		
	模柱內距	Distance between tie bars (H x V)	mm	430 x 340		
	開模行程	Clamping Storke	mm	360		
	夾模厚度	Mold height(min-max)	mm	120-510		
	脫模行程	Ejector stroke	mm	135		
電器 Electricity	泵浦馬達	Pump motor	HP	20		
	泵浦壓力	System Pressure	Kg/cm ²	140		
	店熱容量	Total heating wattage	Kw	8.6		
	溫度段數	Number of heat control zone	Set	4		
其他 General	機械尺寸(長 x 寬 x 高)	Machine dimensions (L x W x H)	m	5.1 x 1.21 x 1.52		
	機械重量(約)	Machine Weight (Approx)	Kg	6000		