

110T 射出成形機，最大模距尺寸 390 mm x 300 mm

模具大小 需在 390 mm x 300 mm 以內。

最大射出重量須看螺桿直徑大小。

項目		Items	單位 unit	110T		
射出系統 Injection Unit	螺桿直徑	Screw diameter	mm	S	M	L
				36	40	45
	理論射出容積	Injection Capacity	Cm ³	193	239	302
	射出重量 (P.S)	Shot Weight (P.S)	Gr	169	210	264
				Oz	6	7.4
	射出壓力	Injection Pressure	Kg/cm ²	2172	1760	1390
可塑化能力	Plasticizing capacity	Kg/hr	70	80	95	
射出率	Injection rate	Cm ³ /Sec	97	120	151	
鎖模系統 Clamping Unit	閉模力	Clamping force	Ton	120		
	模柱內距	Distance between tie bars (H x V)	mm	390 x 300		
	開模行程	Clamping Storke	mm	320		
	夾模厚度	Mold height(min-max)	mm	120-500		
	脫模行程	Ejector stroke	mm	115		
電器 Electricity	泵浦馬達	Pump motor	HP	20		
	泵浦壓力	System Pressure	Kg/cm ²	140		
	店熱容量	Total heating wattage	Kw	7.3		
	溫度段數	Number of heat control zone	Set	4		
其他 General	機械尺寸(長 x 寬 x 高)	Machine dimensions (L x W x H)	m	4.7 x 1.07 x 1.47		
	機械重量(約)	Machine Weight (Approx)	Kg	4500		